



Monofer 30/70

Beschrijving en bestemming van het product

Monofer 30/70 is een éénpotsysteem : het product kan zowel als grond- en afwerkingslaag direct op ijzer, staal, aluminium (geschuurd) en hard PVC gebruikt worden. Door het gebruik van een specifieke harscombinatie en een speciaal actief anticorrosie-pigment wordt de combinatie primer/eindlaag in één product bekomen en dit zowel voor binnen – als buitentoepassing.

Bindmiddel

Urethaan gemodificeerd alkydhars in combinatie met specifiek hechtingshars.

Pigment

Titaandioxide en/of andere (loodvrije) kleurpigmenten. Als actief anticorrosiepigment wordt een speciaal (zinkvrij) gemodificeerd fosfaatpigment gebruikt.

Kleur

Dankzij het Color Dispensing systeem zijn er 8000 kleuren te bekomen waaronder NCS, RAL, British standard, TVT, Touché,...

Glans

Satijn : $70 \pm 10\%$ (60° Gardner – ASTM D523)

Mat: $30 \pm 10\%$ (60° Gardner – ASTM D523)

Technische gegevens

- **Densiteit:** 1,2 ($\pm 0,05$)g/cm³
- **Vaste-stof-gehalte:** 50 (± 3)% in volume
66 (± 3)% in gewicht

- **Droogtijden:** Stofdroog : 1 uur
(40 micron-20°C) Kleefvrij : 5 uren
Droog : 10 uren
Overschilderbaar : 24 uren
- **VOC:** 430 g/L (onverdund)
495 g/L (+ 15% white spirit)
- **Theoretisch rendement:** 9-11 m²/L voor 50 micron droog

Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.

Oppervlaktevoorbereiding

De ondergrond moet zuiver, droog en ontvet zijn, vrij van roest, walshuid en stof. Het verwijderen dient te gebeuren met een oplosmiddel, alkalische oplossing of emulsie. Zouten of andere wateroplosbare verontreinigingen moeten verwijderd worden door middel van een hogedrukwaterjet of stoom. Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Eventuele roest volledig verwijderen door te stralen of mechanisch te ontroesten. Na ontroesten het oppervlak afstoffen.

Gebruikswijze

Gebruiksklaar voor borstel- en roltoepassing : eventueel 0 tot 2% verdunnen met white spirit.
Spuittoepassing :

| | % Verdunning | Verdunner | Spuitdruk (bar) | Spuitkop |
|------------|--------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| Luchtspuit | 10-15% | White Spirit | 3-4 bar | 1,5 – 1,8 mm |
| Airless | 0-5% | White Spirit | 100-150 bar | 0,015" – 0,021" |

Het reinigen van het materiaal gebeurt met white spirit.

Applicatievoorwaarden

Monofer 30/70 wordt het best aangebracht bij een temperatuur boven de 10°C en een luchtvochtigheid lager dan 85%.

Stockagestabiliteit

Minimum 2 jaar in de originele en ongeopende verpakking in een droge ruimte bij een temperatuur tussen de -20°C en + 40° C.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.