

Capacryl Aqua FerroCoat

Dispersielak als grond-, tussen- en eindlaag op metaal binnen en buiten. Roestwerend op staal en verzinkt staal volgens DIN EN ISO 12944-6



Materiaal

Toepassing	Als beschermende grond-, tussen- en afwerklaag (éénpot-systeem) op ijzer, staal, zink, verzinkt staal, aluminium en koper binnen en buiten. Roestwerend op ijzer en staal. Niet geschikt op geëloxeerd aluminium en op daken.
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ hecht zeer goed ■ dekt uitstekend, ook op hoeken en kanten ■ langdurige bescherming, goed bestand tegen weersinvloeden ■ als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen (1-pot-systeem) ■ testrapport corrosie categorie tot C 4 M op staal en C 4 H op verzinkt staal volgens DIN EN ISO 12944 deel 6 ■ met ColorExpress in vele kleuren te leveren ■ geschikt voor DGNB criterium ENV 1.2 (2012): QS1, QS2; QS3; QS4
Materiaalbasis	Kunststofdispersie
Verpakking	■ 1 en 2½ liter
Kleur	Standaard: Wit ColorExpress: Capacryl Aqua FerroCoat is via het ColorExpress-systeem in vele kleuren te leveren. Vooraf op kleurexactheid controleren. Bij verwerking op aansluitende vlakken altijd gebruik maken van een product van één charge.
Glansgraad	Kleurvast conform BFS Nr. 26: Bindemiddel: klasse A Pigment: groep 1 tot 3 (afhankelijk van de kleur) Zijdemat, 15 GU/60° conform DIN 13300/ISO 2813:2014
Opslag	Koel, maar vorstvrij bewaren. Verpakking goed gesloten opslaan.
Technische eigenschappen	Vastestofgehalte: Gewichts%: 60 Volume%: 49 ■ Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm ³



Toepassing conform
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
+	+	+	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				

Verwerking

Geschikte ondergronden

IJzer, staal, zink, aluminium, koper en draagkrachtige, goed hechtende oude verflagen. De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.

Niet geschikt op geëloxeerd aluminium en op daken.

Op oude verflagen vooraf de hechting testen met een proef op het object. Dit moet altijd op poedercoating en Coil-coating.

IJzer en staal:

Ontroesten tot een reinheidsgraad SA 2½ (stralen) volgens DIN EN ISO 12944-4. Bij geringe roestvorming (bijv. binnen waar geen condensvorming is of andere agressieve invloeden) is ontroesten ST 3 (mechanisch schuren) mogelijk. Roest en vetten volledig verwijderen.

Zink, verzinkt staal:

Met Multistar, 1 : 5 met water verdund, of een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel het oppervlak schurend met een schuurmat schoonmaken volgens BFS Nr. 5.

Aluminium:

Met Multistar, 1 : 5 met water verdund, het oppervlak schurend met een schuurmat schoonmaken volgens BFS Nr. 6.

Koper:

Met Multistar, 1 : 5 met water verdund, het oppervlak schurend met een schuurmat schoonmaken.

Oude verflagen:

Van goed hechtende verflagen het oppervlak goed reinigen en grondig schuren (korrelgrootte 180 of fijner). Slecht hechtende verflagen geheel verwijderen.

Aanwijzingen bij spuitapplicatie:

Spuitapparatuur	Ø Nozzle	Spuithoek	Druk	Verdunnen
Airless	0,012 – 0,014 inch	40 - 60 °	200 - 220 bar	onverdund
Caparol-NAST /Wagner XVLP FinishControl 5000	Caparol NAST-Frontend (kleur: blauw)	-	volle lucht	10 % met water

Moet volgens de norm een bepaalde roestwering behaald worden dan heeft spuiten de voorkeur. De laagdikte met een nattelaagdiktemeter testen om zo de vereiste drogelaagdikte te verkrijgen. Bij grote oppervlakken is bij spuitapplicatie een wolkerig opdrogen van de verflaag niet altijd te voorkomen.

Vorbereiding van de ondergrond

Verwerkingsmethode

Opbouw van het systeem

Ondergrond	Toepassing	Vorbereiding ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag	Afwerklaag
IJzer, staal	binnen/buiten	ontroesten/ ontvetten	Capacryl Aqua FerroCoat	indien noodzakelijk Capacryl Aqua FerroCoat	Capacryl Aqua FerroCoat
Zink	binnen/buiten	BFS Nr. 5			
Aluminium	binnen/buiten	BFS Nr. 6			
Koper	binnen/buiten	Multistar/ schuurmat	Schade aan de verflaag herstellen en een grondlaag aanbrengen afgestemd op de ondergrond		
Draagkrachtige, oude verflagen ¹⁾	binnen/buiten	reinigen/schuren			

Let op: Op poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf een proefvlak op het object maken om de hechting te testen.

Verwerking:

Capacryl Aqua FerroCoat aanbrengen met kwast, roller of spuitapparaat. Voor gebruik materiaal goed doorroeren. Moet een bepaalde norm voor roestwering behaald worden (zie onderstaande tabel) dan de Capacryl Aqua FerroCoat altijd spuiten om zo de noodzakelijke natte- en drogelaagdikte vast te kunnen stellen.

Gebruik van zelfklevend tape:

Tape voordat de verflaag oppervlakte droog is verwijderen. Vanwege de grote laagdikte kan bij een te droge verflaag zowel de tape als de verflaag worden losgetrokken van de ondergrond. Gebruik watervast tape.

Roestbescherming op staal met Capacryl Aqua FerroCoat:

Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2 H, C3 H, C4 M volgens DIN EN ISO 12944-5. Oppervlak voorbehandelen door middel van stralen, reinheidsgraad SA 2½ (DIN EN ISO 12944-4). Applicatie: Airlessspuiten.

Nr.	Grondlaag	µm ¹⁾	Tussenlaag	µm ¹⁾	Afwerklaag	µm ¹⁾	Tot. µm ¹⁾	Corrosiecategorie								
								C2 ²⁾			C3 ²⁾			C4 ⁴⁾		
								L	M	H	L	M	H	L	M	H
1 ³⁾	Capacryl Aqua FerroCoat	80	-	-	Capacryl Aqua FerroCoat	80	160	+	+	+	+	+	-	-	-	-
2 ³⁾	Capacryl Aqua FerroCoat	80	Capacryl Aqua FerroCoat	80	Capacryl Aqua FerroCoat	80	240	+	+	+	+	+	+	+	+	-

1)	Verplichte minimale laagdikte (drogelaagdikte)
2)	Verklaring corrosiecategorie, zie onderstaande tabel
3)	Geschikt volgens testrapport volgens DIN EN ISO 12944 deel 6 voor systeem nr. 1 en 2
4)	Voor corrosie categorie C4 High Capalac FerroCoat toepassen
+	geschikt
-	niet geschikt

Roestbescherming verzinkt staal met Capacryl Aqua FerroCoat (Duplex-systeem):
 Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2 H, C3 H, C4 H volgens DIN EN ISO 12944-5.
 Oppervlak voorbehandelen door middel van licht aanstralen (DIN EN ISO 12944-4).
 Applicatie: Airlesspuiten.

Nr.	Grondlaag	µm ¹⁾	Tussenlaag	µm ¹⁾	Afwerklaag	µm ¹⁾	Tot. µm ¹⁾	Corrosiecategorie								
								C2 ²⁾			C3 ²⁾			C4		
								L	M	H	L	M	H	L	M	H
1 ³⁾	Capacryl Aqua FerroCoat	80	-	-	Capacryl Aqua FerroCoat	80	160	+	+	+	+	+	+	+	+	+

1)	Verplichte minimale laagdikte (drogelaagdikte)
2)	Verklaring corrosiecategorie, zie onderstaande tabel
3)	Geschikt volgens testrapport volgens DIN EN ISO 12944 deel 6 voor systeem nr. 1
+	geschikt
-	niet geschikt

Verklaring

Corrosiecategorie (DIN EN ISO 12944 deel 2)

Categorie/ belasting	Voorbeeld bij speciale omgevingsomstandigheden en bij een matig belast klimaat	
	buiten	binnen
C2 gering	Atmosfeer met geringe verontreiniging. Veelal landelijk omgeving.	Niet verwarmde ruimten waar condensatie kan optreden zoals sporthallen, opslagloodsen etc.
C3 matig	Stad- en industriatmosfeer, matige verontreiniging door zwaveloxide. Kustgebied met geringe zoutbelasting.	Productieruimten met een hoge vochtigheidsgraad en geringe luchtverontreiniging zoals hallen waar levensmiddelen worden verwerkt, wasserijen, brouwerijen etc.
C4 sterk	Industrie- en kustgebied met matige zoutbelasting.	Chemische industrie, zwembaden, boothuizen boven zeewater etc.

Beschermingsperiode

(DIN EN ISO 12944 deel 1 en 5)

De beschermingsperiode geeft de te verwachte periode aan tot aan de eerst volgende reconditionering van de verflaag. De aangegeven periode is een verwachtingspatroon gebaseerd op ervaring en geeft de opdrachtgever inzicht om over een langere periode onderhoud te plannen. Aan de beschermingsperiode kunnen geen rechten worden ontleend!

Tijd	Bescherming in jaren
Low (L)	2-5
Middle (M)	5-15
High (H)	meer dan 15

Verbruik

Verbruik / laagdikte:				
Applicatie d.m.v.	Verbruik/m ²	Gemiddeld verbruik/ m ²	Gemiddelde nattelaagdikte	Gemiddelde drogelaagdikte
Spuiten	ca. 200 - 250 ml	ca. 220 ml	ca. 200 µm	ca. 80 µm

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur:

Minimaal 8 °C

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	overschilderbaar	doorgedroogd
aantal uren	4	8	24	ca. 10 dagen per 100 µm drogelaagdikte

Lagere temperatuur en hogere relatieve luchtvochtigheid verlengen de droogtijd.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met water.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Bevat 1,2-benzisothiazol-3(2H)-on, 2-methyl-2H-isothiazol-3-on. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde voor dit product (cat. A/i) is max. 140 g/l (2010). Dit product bevat max. 60 g/l VOS.

Inhoudstoffen

Bevat polyacrylaathars, titaanwit, calciumcarbonaat, zinkfosfaat, minerale vulstoffen, water, esteralkohol, glycoether, additieven, busconserveermiddel (benzisothiazolinon, methylisothiazolinon)

Servicecentrum

DAW Belgium B.V.

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30

Fax: (+32) (0)11 52 56 07

E-mail: info-tech@daw.be

www.caparol.be