

Capalac TriMaXX Satin

Zijdematte lakverf op basis van gesiliconiseerde/urethaan/alkydhars voor duurzaam schilderwerk binnen en buiten.



Materiaal

Toepassing	TriMaXX Satin geeft een maximale bescherming van de ondergrond, behoud maximaal zijn kleur en heeft een maximale hechting. Is uitstekend geschikt op voorbehandeld hout zoals ramen deuren, kozijnen en daar, waar lakwerk met hoge prestaties wordt geëist.
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ met aromaatvrije oplosmiddelen ■ zeer goed kleurstabiel ■ zijdemat (ca. 15 G.U.) ■ dekt en vloeit goed ■ eenvoudig te verwerken ■ goed slag- en stootvast ■ goede kantendekking ■ bestand tegen huishoudelijke reinigingsmiddelen en kortstondig tegen verdunde zuren en basen
Materiaalbasis	Siliconen/urethaan/Alkydharscombinatie. Oplosmiddelhoudend maar aromaatvrij.
Verpakking	■ 0,5 l, 1,0 l en 2½ l
Kleur	<p>Wit en basis 1 (transparant) Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem naar kleuren uit de Caparol 3D- en vele andere kleurenwaaiers.</p> <p>Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.</p> <p>Bij lichte kleuren en wit kan door het ontbreken van licht (UV-stralen), warmte en chemische invloeden (bijv. ammonia vanuit een schoonmaakmiddel, lijm of kit) de verflaag vergelen. Deze vergeling is normaal bij dit type lak en is geen fout in de productie.</p> <p>Kleurvast conform BFS nr.26 Bindmiddel: klasse B Pigment: groep 1 tot 3 (afhankelijk van de kleur)</p>
Glansgraad	Zijdemat, ca. 15 G.U.
Opslag	Koel en goed gesloten bewaren. In de originele gesloten verpakking ca. 12 maanden houdbaar.
Technische eigenschappen	Vastestofgehalte: Gewichts%: 73 Volume%: 58



- Soortelijke massa: ca. 1,0–1,2 g/cm³ afhankelijk van de kleur.
- Vlampunt: 59,9 °C
- Vastestofgehalte: ca. 75%
- Drogelaagdikte: ca. 70 µm bij een verbruik van 100 ml/m².
- Viscositeit: > 21 mm²/s (40 °C) conform ISO 3104/3105
Uitlooptijd 90,0 s, diameter 4,0 mm conform DIN 53211

Product-nr. 060

Toepassing conform
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
+	+	+	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				

Verwerking

Geschikte ondergronden

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.

Geground of voorbereekt hout, metaal en hard-PVC.

Het vochtpercentage in maatvast houtwerk mag niet meer dan 13% bedragen. Niet gebruiken op horizontale oppervlakken waarop water blijft staan.

Vorbereiding van de ondergrond

Voorbehandeling hout

Het oppervlak in de richting van de houtnerf schuren, scherpe kanten afronden, harsuitbloedingen en harswellen verwijderen. Kopse kanten en verweerd of zuigend hout impregneren tot verzadiging is bereikt. Een onbehandelde ondergrond, buiten, impregneren met Capalac Holz-Imprägniergrund.

Hout, ongeschilderd

Nieuw hout goed reinigen. Bij oud hout de verweerde lagen tot op het gezonde hout verwijderen. Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund. Vette tropische houtsoorten met nitroverdunner ontvetten.

Geschilderde oppervlakken

Het oppervlak goed reinigen. Laklagen grondig opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Niet goed hechtende verflagen volledig verwijderen. Verweerd hout tot op het gezonde hout afschuren.

Zink en Hard-PVC

Reinigen met ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund of Disbon 481 EP-Uniprimer.

Aluminium (niet geëloxeerd)

Met nitroverdunner of fosforzuur reinigen, schuren en met schoon water nawassen. Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund.

IJzer en staal

IJzerhoudende metalen goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (mechanisch schuren). Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund.

Let op!

Kitvoegen, ook beglazingskit, niet schilderen. Bij beglazing geen neopreen-rubber toepassen. In voorkomende gevallen gebruik maken van EPDM-rubber.

Bij toepassing van TriMaXX Satin geen gemodificeerde stopverf gebruiken. In geen geval gemodificeerde stopverf overschilderen met TriMaXX Satin.

Bij het schilderen van houten oppervlakken met grove poriën kunnen in de TriMaXX Satin laklaag tijdens het drogen blaasjes ontstaan.

Product kan in meer- of mindere maten onderhevig zijn aan donkervergeling.

Verwerkingsmethode

Aanwijzing bij spuiten:

	Nozzle (inch)	Druk (bar)	Lucht-kap	Pistool-filter	Luchtdruk (bar)	Verdunning	Verwarmen materiaal
Aircoat-TempSray	0,09 –0,11	80-100	-	-	-	onverdund	40 °C
Aircoat	0,09-0,11	80-100	groen	rood	2-3	onverdund	-
Airless	0,09 –0,11	150 tot 180	-	-	-	onverdund	-

Verwerking:

TriMaXX Satin aanbrengen met de kwast, lakroller of geschikte spuitapparatuur. Voor gebruik goed roeren. Spuiten in de geleverde consistentie is door het verwarmen van het materiaal (TempSpray) met Aircoat mogelijk.

Opbouw van het systeem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag (optioneel)	Afwerklaag
Hout	binnen en buiten	reinigen-schuren	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss	TriMaXX Gloss
IJzer, staal	binnen en buiten	ontroesten-reinigen	2 x Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat	Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat/ TriMaXX Gloss	
Verzinkt staal	binnen en buiten	Reinigen met ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en schuren, korrelgrootte 180 of fijner	Disbon 481 EP- Uniprimer 2 x Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat	Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat/ TriMaXX Gloss	
Aluminium (niet geëloxeerd)	binnen en buiten	Reinigen met nitroverdunner of fosforzuur. Nawassen met schoon water	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund/ TriMaXX Gloss	
Hard-PVC	binnen en buiten	Reinigen met ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en schuren, korrelgrootte 180 of fijner	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss	
Goed hechtende verflagen	binnen en buiten	schuren-reinigen	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss	

¹⁾ Schade aan de verflaag, afhankelijk van de ondergrond, vooraf herstellen.

²⁾ Bij intensieve kleuren kan en geringevrpoeding zich voordoen. Een transparante toplaag is dan noodzakelijk.

Let op: bij poedercoating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

Verbruik

Verbruik m ² /l per laag	Strijken	Rollen	Spuiten (Airless)
	9-11	9-11	7,5

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

Materiaal-, omgeving- en ondergrondtemperatuur:
Minimaal 5 °C

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	overschilderbaar	over te spuiten
na uren	4	8-10	24	8-16

Lagere temperaturen, hogere luchtvochtigheid en te grote laagdikten vertragende droging.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met terpentijn.

Verwijzingen

Certificaat	RMI Dr. Robert-Murjahn-Institut GmbH Prüfbericht 2010/36-2
Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)	Conform EU-richtlijn Bij het inwinnen van medisch advies, de verpakking of het etiket ter beschikking houden. Buiten het bereik van kinderen houden. Bevat 2-butanonoxim, Vetzuren, C18-onverz., dimeren, reactieproducten met N,N-dimethyl-1,3-propaandiamine en 1,3-propaandiamine, ftaalzuuranhydride. Kan een allergische reactie veroorzaken. Contact met de ogen, de huid of de kleding vermijden. BIJ CONTACT MET DE HUID: met veel water en zeep wassen.
Afval	Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.
EU-grenswaarde VOS	De grenswaarde van dit product (cat. A/d) is max. 300 g/l (2010). Dit product bevat max. 300 g/l VOS.
Productcode	M-LL01
Servicecentrum	DAW Belgium B.V. Tél.: (+32) (0)11 60 56 30 Fax: (+32) (0)11 52 56 07 E-mail: info-tech@daw.be www.caparol.be