



LUCITE® 2K- PUR XTrem Matt

Type

Waternverduerbare, matte 2K Polyurethaan (PUR) bonte lak voor het behandelen van mechanisch en chemisch sterk belaste ondergronden binnen en buiten.

Toepassing

Voor hoogwaardige deklagen op hout, houten materialen, minerale ondergronden, metalen, non-ferrometalen, harde kunststof, kunststof ramen, mechanisch en chemisch sterk belaste ondergronden, zoals bv. in openbare gebouwen, verkoopsruimten, ziekenhuizen, kindercrèches, koelruimten, stockageruimten, gastronomische omgeving, privé zwembaden (niet op oppervlakken die constant onder water staan), enz.

Producteigenschappen

2 componenten, milieuvriendelijk, bijna geurvrij, goede hechting aan de ondergrond, lood- en chromaatvrij volgens DIN 55944, uitstekende vloeï, zeer robuust, zeer krasvast en een zeer goede chemische bestendigheid (zie tabel). Kan gemakkelijk gedesinfecteerd worden (gebruik in medische ruimten, zoals bv. operatiekwardieren).

Verpakkingen: 2,25 Liter basislak (comp. A) / 0,25 Liter verharder (comp. B)

0,90 Liter basislak (comp. A) / 0,10 Liter verharder (comp. B)

Kleuren: Wit (Ready)

Andere kleuren mogelijk met het MixPlus mengsysteem

2 Basissen: 0 = transparant
3 = volwit

Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

DÖRKEN
COATINGS

Bij donkere en felle kleuren, resp. verwerking in het bereik van scherpe bouwdelen bevelen we het gebruik van een aangekleurde grondlaag aan.

Technische gegevens

Glansgraad:	mat
Viscositeit:	Verwerkingsklaar
Verbruik:	ca.140 ml / m ² / laag
Verdunning:	met max. 5 % zuiver water
Slijtagewaarde:	≤ 62 mg (Taber Abraser CS 17 / 1000 g / 1000 U)
Verwerkingstemperatuur:	min. + 8° C (omgeving en object)
Densiteit basislak:	1,04 g / cm ³ - 1,27 g / cm ³
Mengverhouding:	9 : 1 (basislak : verharder)
Glans:	basislak + verharder = <10 E. / 60° hoek
Potlife:	ca. 2 uren
Droogtijden bij 20°C / 60 % rel. luchtvochtigheid:	Stofdroog : na ca. 30 minuten, schuurbaar na 12 uren, uitgehard na 7 dagen. Lagere temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen negatieve invloed hebben op de droogtijden.
Bestendigheden:	Zeer bestand tegen gewone huishoudreinigers, kortstondig tegen zwakke zuren en logen (zie bestendigheidsklassen).
Opslag:	Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking : min. 1 jaar.

Verwerking

Niet bij direct zonlicht. Verfwerken slechts bij geschikte weersomstandigheden uitvoeren (bv. niet bij te hoge luchtvochtigheid, neerslag, mist, ophopend vocht of sterke wind verwerken).

Bij ideale omstandigheden zijn 2 lagen per werkdag mogelijk.

Tussen de eerste en tweede laag mogen max. 24 uren liggen. Anders moet er daartussen intensief geschuurd worden.

Aanbrengen met de kwast/ rol / spuitapparatuur

Airless:	Onverdund, spuitkopopening ca. 0,008 – 0,010 inch. Werkdruk ca. 160 bar (afhankelijk van het toestel)
Air – Coat:	Onverdund. Spuitkopopening ca. 0,009 - 0,013 inch. Werkdruk ca. 50 - 60 bar, luchtdruk 3 - 4 bar

DÖRKEN
COATINGS

Bij spuittoepassing kunnen kleurafwijkingen ten opzichte van rollen of kwasten optreden. In zeldzame gevallen kunnen er ook kleurafwijkingen ten opzichte van andere systemen optreden. Kleuren testen voor het begin der werken.

Materiaaltoebereiding

LUCITE®2K – XTrem Matt wordt in de aangegeven mengverhouding (**9 : 1**) homogeen met de component LUCITE® 2K –XTrem verharder vermengd. Er moet op gelet worden, dat ook de randzones van de emmer in het mengproces betrokken worden. Het noodzakelijke intensieve mengen gebeurt best met een elektrisch mengapparaat op laag toerental (max. 400 toeren/ minuut).

Direct na het mengen begint de reactie, dat betekent, dat de verwerker slechts een beperkte tijd voor het aanbrengen ter beschikking staat. Deze periode wordt als potlife gedefinieerd.

Voor het gemengde materiaal bedraagt de potlife **ca. 2** uren.
Vers gemengd materiaal niet met resten samenbrengen.

Het 2K- basislakmateriaal is zonder toevoeging van de bijpassende verharder niet te verwerken.

Reiniging van gereedschap

Onmiddellijk na gebruik met water, eventueel met een schoonmaakproduct (bv. Pril). Spuitapparatuur zeer zorgvuldig reinigen. De korte droogtijden van waterverdunbare verfproducten vergt een tussentijdse reiniging van het gereedschap, speciaal bij werkpauses.

Ondergrondvoorbereiding

De te behandelen ondergronden: het oppervlak moeten zuiver, droog en draagkrachtig zijn. Hechttingsversturende substanties zoals vuil, was of vet moeten verwijderd worden (zie daarvoor VOB DIN 18363, deel C). Ondergrond op draagkracht testen.

Losse deeltjes verwijderen, oude laklagen logen en aansluitend grondig schuren. Tussen de lagen tussentijds schuren met geschikte schuurmiddelen (schuurpapier, bv. van korreldikte 280 of fijner, schuurpads, enz. Mirca of 3 M).

Bij onbekende ondergronden, PVC, coil coating en poederlaklagen bevelen we in principe een proefvlak aan in afspraak met onze technische buitendienst. Er moet een hechtproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden.

Niet geschikt zijn ondergronden, zoals polyethyleen, polypropyleen en geanodiseerd aluminium.

In twijfelgevallen vragen we U onze technische buitendienst te contacteren voor advies.

Laagopbouw

Houtvlakken maathoudend

1. Grondlaag met LUCITE® Primer met max. 5% water verdund.
2. Tussenlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.
3. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

DÖRKEN
COATINGS

Houtvlakken hebben regelmatig onderhoud nodig:

Regelmatige controle van de geschilderde houtbouwelementen is noodzakelijk, om schade aan het bouwelement en/of de verflaag te vermijden. Daarom raden wij aan, beschilderde bouwelementen aan een voortdurende, gekwalificeerde beoordeling te onderwerpen en optredende gebreken aan het bouwelement, resp. aan de verflaag, onmiddellijk vakkundig te laten bijwerken.

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

IJzer / staal

1. Gecorrodeerde ijzer- en staaloppervlakken minstens mechanisch met de hand of machinaal ontroesten, in sommige gevallen metaalzuiver ontroesten (Sa 2 ½). In twijfelgevallen onze technische dienst raadplegen.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K-EpoxyPrimer, onverdund.
3. Afhankelijk van de toepassing een tussenlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

Non-ferrometalen (alu, zink, enz.)

1. Zink- en aluminiumoppervlakken met een reinigingsmiddel op basis van ammoniak met behulp van een schuurpons reinigen en met zuiver water nawassen.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K –EpoxyPrimer onverdund.
3. Volgens de toepassing tussenlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

Kunststoffen (bv. Trespa, meubeloppervlakken/ Resopal, Harde PVC)

1. Kunststofoppervlakken met een oplosmiddelhoudend reinigingsproduct reinigen (eerst op compatibiliteit testen).
2. Ondergronden grondig met geschikte schuurmiddelen (schuurpads bv. Mirca of 3M/ schuurpapier korrel 280 of fijner) schuren en ontstoffen.
3. Grondlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

Kunststoframen

1. Kunststofoppervlakken met een oplosmiddelhoudend reinigingsmiddel reinigen (eerst op compatibiliteit testen).
2. Ondergronden grondig met geschikte schuurmiddelen (schuurpads bv. Mirca of 3M/ schuurpapier korrel 280 of fijner) schuren en ontstoffen.
3. Grondlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

DÖRKEN
COATINGS

4. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

In dit verband de gegevens van de fabrikant van de ramen volgen. Bij thermisch opwarmen van blootgestelde gedeelten kan het zeker bij de keuze van donkere kleuren in sommige gevallen tot oppervlakveranderingen leiden. In twijfelgevallen vragen we U om advies in te winnen bij onze technische dienst.

Oude polyurethaan-, polyester-, epoxyharslagen

1. Oppervlakken met geschikt schuurmiddel grondig schuren.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K – EpoxyPrimer onverdund.
3. Volgens de toepassing tussenlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

Poederlaklagen

1. Oppervlakken met een geschikt schuurmiddel grondig schuren.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K –EpoxyPrimer onverdund.
3. Volgens de toepassing tussenlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.

Keramische oppervlakken

1. Keramische ondergronden in principe na reiniging met water bijkomend mechanisch met schuurpapier of andere schuurmiddelen zorgvuldig opschuren.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K-EpoxyPrimer onverdund.
3. Volgens de toepassing tussenlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K-PUR Xtrem onverdund.

Aanvullende producten

LUCITE® 2K-PUR Xtrem Härter (verharder) (comp. B)

Verhardercomponent, die op het product LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt afgestemd is, met een mengverhouding van 9 : 1.

LUCITE® 2K-EpoxyPrimer (comp. A)

Tweecomponenten grondlaag op basis van epoxyhars voor verhoging van de hechting op starre, kritische ondergronden, zoals bv. poederlaklagen, keramische tegels, glasal, Resopal, ijzer, staal, enz. Componenten A + B in de verhouding 3:2 volgens gewicht homogeen vermengen. Potlife : ca. 3 uren. Verdere gegevens vindt U in de technische fiche van LUCITE® 2K-EpoxyPrimer.

LUCITE® 2K-EpoxyPrimer Härter (Verharder) (comp. B)

Op het product LUCITE® 2K-EpoxyPrimer afgestemde verhardercomponent (B). Wordt in de mengverhouding 3:2 volgens gewicht (basislak/verharder) toegevoegd.

DÖRKEN
COATINGS

Verdere gegevens vindt U in de technische fiche van LUCITE® 2K-EpoxyPrimer.

Chemicaliënbestendigheid

Substantie	Inwerktijd	LUCITE® 2K-PUR XTrem Matt
Aceton	10 s	0
Kaliumloog (10 %)	2 min	0
Ultrasol	10 min	0
Azijn (5 %)	1 uur	0
Ammoniak (25 %)	16 uren	0
Water	16 uren	0
Butylacetaat	10 sec	0
Mosterd	5 uren	0
Ethanol (48 %)	1 uur	0
Azijnzuur (98 %)	1 uur	0
Zure reiniger puur	16 uren	0
Basische reiniger 1:5	16 uren	0
Sterilin	10 min	0
Huidbeschermingscreme	16 uren	0
Cola	16 uren	0
Melkzuur (10 %)	16 uren	0
White spirit K30	16 uren	0

Waarderingschema:

0 = beste waarde, dit betekent dat er na deze inwerktijden geen veranderingen aan de lakoppervlakken te herkennen zijn.

5 = slechtste waarde. Langere inwerktijden als in de tabel aangegeven kunnen tot afwijkende resultaten leiden.

De chemische bestendigheid en oppervlaktehardheid van LUCITE® 2K-PUR Xtrem Matt is met de overeenkomstige eigenschappen van een oplosmiddelhoudende 2K-PUR Buntlack vergelijkbaar, in sommige gevallen zelfs beter.

Beoordeling van de oppervlakken na 6 uren, 16 uren en 23 uren belasting met de hieronder aangegeven chemicaliën

Substantie	LUCITE® 2K-PUR XTrem Matt
1. Appelazijn	0
2. Sterilium	6 uren licht week
3. Remvloeistof	16 uren blazen
4. Zoutzuur 5%	0
5. Motorolie (mineraal)	0
6. Ultrasol	0
7. Torvan-concentraat	0
8. Fosforzuur 5%	0
9. Buraton 10 F	0
10. Stokolan	0
11. Isopropanol	0

Waarderingschema:

0 = beste waarde, dit betekent dat er na deze inwerktijden geen veranderingen aan de lakoppervlakken te herkennen zijn.

Langere inwerktijden als die in de tabel aangegeven, kunnen tot afwijkende resultaten leiden.

Veranderingen van de oppervlakken bij extreme belastingen zijn met het hiermee overeenkomend aantal uren van de belasting vermeld.

DÖRKEN
COATINGS

12. White spirit K30	0
13. Motorolie (biologisch)	0
14. Kaliumloog 10 %	6 uren sterke blazen
15. Lavante 39	0
16. Santotrac 50 (spec.olie)	0

Veiligheidsmaatregelen

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op : <https://www.lucite-verfsystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

LET OP HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD

Bijzondere richtlijnen

De ondergronden moeten droog, zuiver, draagkrachtig, vrij van onthechtende substanties, spanningen en vormveranderingen, scheur- en zoutvrij zijn.

Bij uitvoering van de werken gelieve VOB, Deel C, DIN 18363, alsook de van toepassing zijnde fiches van de BFS Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, te volgen.

Bij het aanbrengen op optisch samenhangende vlakken op hetzelfde badnummer letten en/of de totale benodigde hoeveelheid samen in één grote kuip mengen.

Tijdens het verwerken van dit product wordt het dragen van veiligheidsuitrusting (zie veiligheidsfiche) aanbevolen.

Vanaf leverdatum mag het product LUCITE® 2K – PUR Xtrem Härter maximum 12 maanden bewaard worden.

Niet toe te passen op horizontale vlakken met waterbelasting.

Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen een negatieve invloed hebben op het droogproces en aldus op het eindresultaat

Bij het behandelen van bouwdelen buiten of speciaal van metaal en non ferro-metaal moet erop gelet worden, dat niet onder het dauwpunt gewerkt wordt.

Bij onbekende ondergronden kan U best advies inwinnen bij onze technische dienst.

Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar

DÖRKEN
COATINGS

best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op www.doerkencoatings.be voor België of www.doerkencoatings.nl voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

L -101 LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt 08/2020 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV
Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

Dörken Coatings Nederland BV
Postbus 1214
NL-5202 BE Eindhoven
Tel. 040/26 24 569
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS